

中钞长城金融设备控股有限公司南京分公司2026-2029年机械零部件加工采购项目-包3【重新招标】

招标公告

(项目编号/包号：0747-2660SCCTY042/03)

1. 招标条件

本招标项目中钞长城金融设备控股有限公司南京分公司2026-2029年机械零部件加工采购项目-包3【重新招标】招标人为中钞长城金融设备控股有限公司，招标项目资金来自企业自筹（资金来源），出资比例为100%。该项目已具备招标条件，现进行公开招标。

2. 项目概况与招标范围

本包采购55种机械零部件加工服务，供应商负责完成生产、加工等所需的原材料采购，供应商需按照我方提供的图纸进行机械零部件的制造、加工、检验、装配及调试（装配调试所需外购件由采购人提供），供应商负责完成物流运输并运输到采购方指定地点。（服务时间为合同签订之日起3年，不承诺最低采购数量，实际采购数量以订单具体要求为准）

序号	名称	最高限价单价 (含税/元/小时)	本包最大采 购工时	序号	名称	最高限价单价 (含税/元/小 时)	本包最大采购工 时
1	车	70	500	29	数控折弯	90	300
2	精密车床	70	500	30	激光切割	100	300
3	钳床、划线	50	500	31	电火花	80	300
4	大钻床	30	500	32	车铣复合	380	300
5	电焊	48	500	33	慢丝线切割	65	300
6	立铣	55	500	34	气割下料	70	300
7	外圆磨	40	500	35	锯割0-50	60	300
8	内圆磨	60	500	36	水刀	320	300
9	精密矩台磨	68	500	37	小镗	35	300
10	工具磨	50	500	38	大平磨(71	80	300
11	立磨	410	500	39	滚齿/插齿	35	300
12	小加工中心	150	500	40	大滚齿机	75	300
13	中加工中心	300	500	41	小磨齿机	75	200
14	大加工中心	620	500	42	大磨齿机	100	300
15	快丝线切割	40	600	43	龙门铣	120	300
16	渗炭	10	600	44	大龙门铣	150	300
17	发蓝	10	600	45	正火、退火	10	200
18	淬火	10	600	46	划线	25	200
19	真空淬火	40	600	47	零钳	25	200
20	高频淬火	12	600	48	油漆	10	200
21	氮化	12	600	49	小龙门铣	120	200
22	调质	10	600	50	磷化	10	200
23	立加	150	600	51	镀镍磷	10	220
24	卧加	120	600	52	铝固化时效	30	200
25	镀铬	15	300	53	数控导轨磨	450	200
26	装配钳	42	300	54	中温磷化	20	200

27	喷砂	10	300	55	导轨磨	110	200
28	线切割（键	46	300				

交付时间：按具体订单通知要求，采购人下订单日后30个日历日内完成交付。

交付地点：采购人指定地点，运输费由供应商承担。

中标供应商数量：1。

中标供应商成交份额：100%。

注：1. 本项目设最高限价单价，超过最高限价单价投标将被否决。

2. 本项目须提供样品，递交时间：2026年7月8日9时00分-17时00分；递交地点：中钞长城金融设备控股有限公司南京分公司（南京市江宁区淳化街道淳关路 518 号），样品递交要求详见第二章投标人须知。

3. 投标人可以同时参与包1、包2和包3的投标，可以兼投但不能兼中。评标委员会按照包1、包2、包3顺序对各包件进行评标，根据每个包件投标人的报价情况，按照评分由高到低的顺序推荐该包件的中标候选人。当投标人首次被列入第一中标候选人后，不再参与后续包件的评审。如果某一包件递交投标文件不足3家，或者某一包件评标时通过初步评审的投标单位不足3家且评标委员会认定不具备竞争性的，该包件做废标处理。

3. 投标人资格要求

3.1 本次招标要求投标人须满足以下条件：

（1）资质要求：供应商为中华人民共和国境内注册的法人或其他组织，具备独立承担民事责任能力（其中：1）供应商是企业（包括合伙企业）的，应提供其在工商部门注册的有效“营业执照”复印件；2）供应商是事业单位的，应提供其有效的“事业单位法人证书”复印件；3）供应商是非企业专业服务机构的，应提供其有效的“执业许可证”复印件；4）供应商是民办非企业单位的，应提供其有效的登记证书复印件。）

（2）财务要求：2023年和2024年度由会计师事务所出具财务审计报告（扫描件，至少须包括审计意见正文、资产负债表、利润表或损益表、现金流量表）；或提供投标截止日前三个月内由投标人开户银行出具的资信证明扫描件。

（3）业绩要求：无。

（4）信誉要求：1) 未被全国企业信用信息公示系统列入严重违法失信企业名单（由招标代理机构评审现场查询）；2) 未被“全国法院被执行人信息查询”系统列入被执行人名单（由招标代理机构评审现场查询）；3) 未在“信用中国”网站被列入失信被执行人名单（由招标代理机构评审现场查询）；4) 2023年1月1日起到投标截止日止供应商及其法定代表人（负责人）无行贿犯罪行为（提供承诺函）；5) 供应商未被列入招标人行业采购限制准入供应商名单（供应商无须提供证明材料，由采购人查询）。

（5）其他要求：无。

3.2 本次招标不接受联合体投标。

4. 招标文件的获取

4.1 凡有意参加投标者，请于2026年6月18日至2026年6月26日23时55分00秒(北京时间，下同)，登录中国印钞造币集团有限公司集中采购电子平台(网址：<https://bidding.cbpm.cn>)下载电子招标文件。

4.2 平台使用及技术支持费：人民币500元整。（投标人在中国印钞造币集团有限公司集中采购电子平台报名结束后，应登录中化商务电子招投标平台（<http://ebid.sinochemitc.com/>）通过网上支付方式付费。潜在投标人需先进行网上注册（免费），即可进入项目在线付费。平台目前开放的支付方式包括：银联、微信，可自由选择（注意：本公司不接受任何电汇支付）。支付成功后，可下载增值税电子普通发票，并在中国印钞造币集团有限公司集中采购电子平台(网址：<https://bidding.cbpm.cn>)下载招标文件。具体步骤请参考帮助中心-《中化商务电子招投标平台操作手册-投标人》。

4.3 本项目为全流程电子化招投标项目。在线注册、下载招标文件，线下制作投标文件、在线上传投标文件及在线开评标。具体操作详见本章“特别告知”。

5. 投标文件的递交

5.1 投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为2026年7月16日09时00分00秒，投标人应在截止时间前通过中国印钞造币集团有限公司集中采购电子平台递交电子投标文件。

5.2 逾期送达的，中国印钞造币集团有限公司集中采购电子平台将予以拒收。

6. 发布公告的媒介

本招标公告在中国招标投标公共服务平台 (<http://www.cebpubservice.com>)、中国印钞造币集团有限公司集中采购电子平台 (<https://bidding.cbpm.cn>) 发布, 招标人对其它网站或媒体转载的公告及公告内容不承担任何责任。

7. 开标时间及地点

7.1 开标时间为2026年7月16日09时00分00秒。

7.2 开标地点及方式为在中国印钞造币集团有限公司集中采购电子平台线上开标。

8. 其他公告内容

投标人在中国印钞造币集团有限公司集中采购电子平台报名结束后, 应登录中化商务电子招投标平台 (<http://ebid.sinochemitc.com/>) 通过网上支付方式付费人民币500元整 (此费用为平台使用及技术支持费)。潜在投标人需先进行网上注册 (免费), 即可获取文件。平台目前开放的支付方式包括: 银联、微信, 可自由选择 (注意: 本公司不接受任何电汇支付)。支付成功后, 可下载招标文件及增值税电子普通发票。招标文件费支付和电子发票获取的操作手册详见: “进入平台—综合办公—常用文件—中化招投标平台—投标人操作手册”。

请各家投标人认真阅读招标文件中的“特别告知”。

如遇任何有关中化商务电子招投标平台 (ebid.sinochemitc.com) 的操作问题请拨打0574-22762073。

如遇任何有关中国印钞造币集中采购电子平台 (<https://bidding.cbpm.cn>) 的操作问题请拨打010-59062585; CA办理可联系: 0512-58172275。

评审使用供应商在指定系统上传的电子投标文件。当纸质投标文件与电子投标文件不一致时, 以电子投标文件为准。纸质投标文件数量: 1正1副) 于2026年7月16日09时00分前邮寄或递交至北京市丰台区丽泽路24号平安幸福中心B座23层会议室。

9. 联系方式

招标人: 中钞长城金融设备控股有限公司

地址: 北京市西城区德胜门外大街81号14-16层

联系人: 杜梁缘

电话: 010-59062973

招标代理机构: 中化商务有限公司

地址: 北京市丰台区丽泽路24号院平安幸福中心B座23层 (100071)

联系人: 赵彧崎、张天雨、王梦楠、王宏伟

电话: 15235191740、15536082720

电子邮箱: zhaoyuqi@sinochem.com、zhangtianyu06@sinochem.com

招标人或其代理机构: 中化商务有限公司 (章)

2026年6月18日