

高浓度磨浆机采购产品实验公告

项目编号：604-202312-20

高浓度磨浆机采购项目已具备采购条件，现公开征集供应商参加产品实验活动。

1. 采购项目简介

- 1.1 采购项目名称：高浓度磨浆机采购
- 1.2 采购人：保定钞票纸业有限公司
- 1.3 采购代理机构：无
- 1.4 采购项目资金落实情况：已落实
- 1.5 项目概况：通过产品实验，采购符合要求的高浓度磨浆机1台。
- 1.6 供应商数量及成交份额：产品通过实验符合要求的供应商，均可参加后期竞争性磋商采购活动

2. 试用范围及相关要求（货物）

- 2.1 实验范围：符合要求的高浓度磨浆机1台
- 2.2 实验期：一个月
- 2.3 实验地点：响应人提供的地点
- 2.4 货物质量标准或主要技术性能指标：

高浓磨浆机包括喂料螺旋、磨机、电器柜三部分组成，技术参数如下：

2.1 喂料螺旋

2.1.1 技术参数

电机：功率1.5KW，变频电机+减速机

转速：90rpm变频

设备重量：90kg

叶片直径：134mm

外形尺寸：长800mm×宽300mm×高500mm

2.1.2 主要配置

包含：槽体、管轴、叶片、轴承座、轴承、传动

2.2 磨机

2.2.1 技术参数

磨机形式：单盘，常压磨

磨片直径：φ350mm

行程：36mm

处理浓度：20%-30%

成浆叩解度范围40-70° SR

处理能力：2KG/10min

间隙操作方式：手动

进退刀控制间隙精度：0.01mm

转速：3000rpm

主电机：380V，45KW，2级，变频

润滑型式：脂润滑

密封水：≥0.2Mpa（清水），1~5L/min

磨机尺寸：长2000mm×宽1000mm×高900mm（含主电机）

2.2.2 主要配置

包含：磨室、转盘、主轴、机架、底座、联轴器、轴承、主电机

2.3 电器柜

2.3.1 技术参数

柜体：配100高底座

尺寸：根据功能配置柜尺寸

2.3.2 主要配置

包含：变频器、断路器、接触器、按钮

3. 供应商资格要求

3.1 供应商应依法设立且满足如下要求：

- (1) 资质要求：具备独立承担民事能力的法人、其它组织或自然人，具备有效期内的营业执照。供应商为分公司或分支机构的，须提供总公司的项目授权委托书；
- (2) 财务要求：无
- (3) 业绩要求：无
- (4) 信誉要求：①未被全国企业信用信息公示系统列入严重违法失信企业名单（附“全国企业信用信息公示系统”网站查询记录，以评审当日谈判小组查询结果为准）；②未在“信用中国”网站被列入失信被执行人名单（附“信用中国”网站查询记录，以评审当日谈判小组查询结果为准）；③近三年内供应商及法定代表人无行贿犯罪行为（须附承诺函）。

- (5) 承担本项目的主要人员要求：无
(6) 其他要求：通过现场实验（详见招标公告第4章）

3.2 供应商不得存在下列情形之一：

- (1) 处于被责令停产停业、暂扣或者吊销执照、暂扣或者吊销许可证、吊销资质证书状态；
(2) 进入清算程序，或被宣告破产，或其他丧失履约能力的情形；
(3) 其他：不符合采购人相关准入规定的情形。

3.3 本次采购不接受联合体。

4. 现场实验

本项目分两阶段，第一阶段为现场实验，第二阶段为磋商。通过实验的供应商，将获得进入本项目第二阶段磋商资格，未通过实验的供应商，将不具备资格。

报名结束后，采购人将按照报名先后顺序，对供应商开展现场实验，实验时间一个月，实验所需的除原材料以外的其他费用由供应商人承担。

具体方案

- 1.1 实验原料：保钞公司提供某植物纤维原料，含有大量纤维束；
1.2 实验量：5公斤；
1.3 试验工艺：
浆料处理浓度：大于25%。
喂料时间：5分钟/圈。
处理圈数：不高于6圈。
浆料打浆度：不高于70°SR
磨盘齿形由试验公司和保钞公司根据设备性能和浆料状况协商配置。

1.4 处理效果：

- 1.4.1 处理过程平稳，不应出现磨盘卡死、堵料现象。
1.4.2 处理后的浆料长度无明显切短、切断现象（显微镜观察、L&W显微分析仪检测）
处理后的浆料为单丝纤维，无纤维束、其它杂质与纤维完全分离。

设备实验合格标准

- 2.1 试用合格指标：（1）无纤维束（2）纤维长度基本无切断或？ $\delta \leq 0.2\text{mm}$ （3）打浆度 $\leq 70^\circ \text{SR}$ 。
2.2 实验报告出具：
保钞公司钞票纸技术研究所根据实验结果出具实验报告。

5. 有意参加产品实验的供应商，请于2024年3月22日12时00分至2024年3月27日23时59分59秒，将报名信息发至采购人邮箱：745122785@qq.com。报名信息资料包括：营业执照（扫描件）、企业基本信息表（格式自拟）、报名函（格式自拟）

6. 发布公告的媒介

本采购公告在中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com>）、中国印钞造币集中采购电子平台（<https://bidding.cbpm.cn>）上发布，采购人对其它网站或媒体转载的公告及公告内容不承担任何责任。

7. 其他公告内容

无

8. 联系方式

采购人：保定钞票纸业有限公司
地址：河北省保定市竞秀区盛兴西路2166号
联系人：王青
电话：0312-3198557
电子邮箱：745122785@qq.com

采购人：_____保定钞票纸业有限公司_____（盖章）

2024年 3月 22日