

金工更新一台数控滚齿机竞争性磋商采购公告

613HW20250200-1C

金工更新一台数控滚齿机已具备采购条件，现公开邀请供应商参加采购活动。

1. 采购项目简介

- 1.1 采购项目名称：金工更新一台数控滚齿机
- 1.2 采购人：南京造币有限公司
- 1.3 采购代理机构：中通服网盈科技有限公司
- 1.4 采购项目资金落实情况：已落实
- 1.5 采购项目概况：本项目为购置一台滚齿机，用于印钞造币设备直齿、斜齿圆柱齿轮的滚齿加工。
- 1.6 成交供应商数量及成交份额：1家，100%

2. 采购范围及相关要求

- 2.1 采购范围：本项目为购置一台滚齿机，用于印钞造币设备直齿、斜齿圆柱齿轮的滚齿加工。
- 2.2 交货期：合同签订后3个月内设备运抵南京造币有限公司，设备运抵南币公司后1个月内完成设备安装调试验收。
- 2.3 交货地点：采购人指定地点
- 2.4 货物质量标准或主要技术性能指标：按照采购文件要求执行

3. 供应商资格要求

3.1 供应商应依法设立且满足如下要求：

- (1) 资质要求：
 - ① 在中国境内有效注册，遵守中国的法律、法规和条例。
 - (2) 财务要求：无
 - (3) 业绩要求：无
 - (4) 信誉要求：
 - ① 未被全国企业信用信息公示系统列入严重违法失信企业名单（以唱价当日的查询结果为准）；
 - ② 未在“信用中国”网站被列入失信被执行人名单（以唱价当日的查询结果为准）；
 - ③ 近三年内供应商及法定代表人无行贿犯罪行为（须附承诺函并加盖公章）。
 - (5) 承担本项目的主要人员要求：/。
 - (6) 其他要求：
 - ① 负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一项目的采购；（须附承诺函并加盖单位公章）
 - ② 被中国印钞造币集团有限公司列入行贿人黑名单、行业限制准入供应商名单或被南京造币有限公司列入供应商黑名单的供应商将被拒绝参与该项目；
 - ③ 如供应商为分公司，需提供总公司针对该项目出具的授权书及总公司营业执照扫描件（加盖总公司公章，格式自拟）。
- 3.2 供应商不得存在下列情形之一：（须附承诺函并加盖单位公章）
 - (1) 处于被责令停产停业、暂扣或者吊销执照、暂扣或者吊销许可证、吊销资质证书状态；
 - (2) 进入清算程序，或被宣告破产，或其他丧失履约能力的情形；
 - (3) 其他：在最近三年内发生重大安全、质量问题或相关行政处罚，弄虚作假、骗取中标行为（以相关行业主管部门的行政处罚决定或司法机关出具的有关法律文书为准）。
- 3.3 本次采购不接受联合体。

4. 采购文件的获取

4.1 凡有意参加采购活动的单位，请于2025年07月14日18时00分00秒至2025年07月21日23时55分00秒(北京时间，下同)，登录中国印钞造币集中采购电子平台(网址：<https://bidding.cbpm.cn>)下载电子采购文件。

4.2 采购文件每套售价 400元，售后不退。（线上获取）

4.3 本项目为全流程电子化采购项目。在线注册、下载采购文件，线下制作响应文件、在线上传响应文件及在线进行磋商。具体操作详见本章“特别告知”。

5. 响应文件的递交

5.1 响应文件递交的截止时间为2025年07月25日08时30分00秒，供应商应在截止时间前通过中国印钞造币集中采购电子平台递交电子响应文件。

5.2 响应文件要求：

不使用北京CA进行加密，需递交PDF格式文件

5.3逾期送达的，中国印钞造币集中采购电子平台将予以拒收。

6. 响应文件开启时间和地点

响应文件开启在响应文件递交截止时间的同一时间，在中国印钞造币集中采购电子平台线上开启。邀请所有供应商的法定代表人（单位负责人）或其授权的代理人参加开启会议，供应商未派代表参加开启会议的，视为默认开启结果。

7. 磋商时间和地点

递交响应文件的供应商应委派代表准时在线参加磋商活动，磋商开始时间预计为2025年07月25日 08时30分，将与供应商进行一对一磋商，具体时间另行通知。磋商在中国印钞造币集中采购电子平台在线进行。

8. 发布公告的媒介

本采购公告在中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com>）、中国印钞造币集中采购电子平台（<https://bidding.cbpm.cn>）上发布，采购人对其它网站或媒体转载的公告及公告内容不承担任何责任。

9. 其他公告内容

供应商在中国印钞造币集中采购电子平台报名结束后（待确认状态下），请将以下材料扫描件发送至邮箱1210218936@qq.com：

（1）请有意向且具备资格条件的报名单位到链接（<https://pan.baidu.com/s/165APLkCFTGQLGynAR7ULyA?pwd=1234>，提取码:1234）下载《报名材料》，填写相关信息后打印、盖公章并扫描，将扫描件发送至联系人邮箱中，发送成功后务必电话联系（联系人：吴康、电话：17302555832）确认邮件收取成功。

（2）按《报名材料》要求提供标书费汇款凭证扫描件（加盖公章）。汇款单需要备注公司名和项目名称。

招标文件每套售价400元，售后不退，收款账户为：

开户银行：招商银行股份有限公司南京城北支行

户 名：中通服网盈科技有限公司

账 号：75594024621070100001665

10. 联系方式

招标人：南京造币有限公司

地址：江苏省南京市天印大道919号

联系人：龚伦

电话：025-58678003

电子邮箱：gonglun@njzb.cbpm.cn

招标代理机构：中通服网盈科技有限公司

地址：南京市建邺区奥体大街68号新城科技园国际研发总部园4幢B座10层

联系人：吴康、张镇宁、戎思颖、朱殿君、张洁心、张昊驰

电话：17302555832

电子邮箱：1210218936@qq.com

采购人或其代理机构 中通服网盈科技有限公司 （盖章）

2025年07月14日

特别告知

本项目为全流程电子化采购项目。在线注册、下载采购文件，线下制作响应文件、在线上传响应文件及在线商谈（询价项目除外）。

1. 采购文件购买流程

1.1 凡有意购买采购文件的单位，请前往中国印钞造币总公司集中采购电子平台网站（<https://bidding.cbpm.cn>），点击供应商注册，进行免费注册。

1.2 对于发布采购公告的项目，已注册过的单位，在中国印钞造币总公司集中采购电子平台网站，进行供应商端登录，登录后点击“公告信息”，查找到本项目，点击“我要报名”。

1.3 对于发布采购邀请书的项目，被邀请单位在中国印钞造币总公司集中采购电子平台网站进行供应商登录，登录后点击屏幕右上角“信息提醒”，在“邀请提醒”中查找本项目的通知消息，点击该提醒进行邀请书确认。

1.4 根据项目公告、邀请书内容，联系项目采购人或采购代理机构，完成采购文件的线下购买。采购文件款一经收取不予退还。完成采购文件购买并经确认后，该项目将出现在供应商端“我的项目”中，可进行采购文件的下载。

2. 响应文件编制

2.1 未要求使用CA锁加密的响应文件

2.1.1 根据公告/邀请书5.2内容要求，未要求使用北京CA加密的响应文件，供应商应根据采购文件要求，进行线下PDF格式响应文件的制作。响应文件制作完成后，登陆中国印钞造币总公司集中采购电子平台，在供应商端“我的项目”中，选择本项目，点击“项目流程”，进行响应文件上传。

2.1.2 供应商须在电子响应文件中，按照采购文件要求在相应位置加盖公司公章，以及法定代表人（单位负责人）或代理人签名后扫描上传。由法定代表人（单位负责人）签章、签名的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明。代理人签章、签名的，应附由法定代表人（单位负责人）签署的授权委托书。

2.1.3 未按照采购文件要求盖章、签名的电子响应文件为无效文件。

3. 响应文件的上传及开启

3.1 供应商须于递交响应文件截止时间前在中国印钞造币总公司集中采购电子平台成功上传响应文件。逾期上传或者未上传响应文件的，视为无效响应。

3.2 由于平台系统故障导致电子响应文件无法在递交响应文件截止时间前正常上传，应及时通过统一服务热线联系平台技术服务人员解决。若在递交响应文件截止时间之前仍未解决的（须提供截止时间前三个小时之内上传文件操作异常的证明材料，如上传文件过程中出现错误或异常的系统桌面的全幅截图）；供应商上传加密的电子响应文件非由供应商的责任导致开启现场解密异常，无法正常打开的；评审现场由于网络或其他不可预知问题的出现而无法进行电子评审、商谈的，由采购人及评审小组研究决定是否延期评审或重新采购。

3.3 供应商可在文件开启时间前3小时内登录中国印钞造币总公司集中采购电子平台供应商端，在“我的项目”中选择本项目，点击进入“电子开标大厅”等待开启文件。未使用CA加密的响应文件无需解密，平台将在文件递交截止时间后自动解密。

3.4 供应商使用中国印钞造币总公司集中采购电子平台，在线参加项目多轮次报价。（询价采购项目除外）

3.5 评审结束后，供应商可在中国招标投标公共服务平台（针对公开征集方式项目）、中国印钞造币总公司集中采购电子平台或登录供应商端查看成交结果。