

2025年度市场产品金、银坯饼加工招标公告

项目编号：WXZB2025-G072

1. 招标条件

本招标项目2025年度市场产品金、银坯饼加工招标人为沈阳造币有限公司，招标项目资金来自企业自筹，出资比例为100%。该项目已具备招标条件，现对2025年度市场产品金、银坯饼加工采购进行公开招标。

2. 项目概况与招标范围

1）、货物名称：2025年度市场产品金、银坯饼加工；

2）、采购数量：见下表

（1）金银坯饼：

序号	产品名称	材质成色	产品规格（mm） （含圆形、异形/ 挖孔、厚度> 0.0035mm）	单枚参考重量 （g）	硬度（HBW）	预估总重量 （g）	备注
1	本色银条	Ag999	最长边≤65mm	20g（含）以下	HB34-45	1000	
2	本色银条	Ag999	最长边>65mm	20g以上	HB34-45	20000	
3	银章	Ag999	φ20（含）以下	5g（含）以下	HB34-45	3000	
4	银章	Ag999	φ20（不含）- φ30（含）	5g（不 含）-20g（含）	HB34-45	25000	
5	银章	Ag999	φ30（不含）- φ50（含）	20g（不 含）-50g（含）	HB34-45	25000	
6	银章	Ag999	φ50（不含）- φ60（含）	50g（不 含）-100g（含）	HB34-45	25000	
7	银章	Ag999	φ60（不含）以 上	100（不含）以上	HB34-45	10000	
8	预成型银章	Ag999	φ20（含）以下	20g（含）以下	HB34-45	5000	
9	预成型银章	Ag999	φ20（不含）以 上	20g（不含）以上	HB34-45	5000	
10	银盘	Ag999	φ50（含）以上	30g（含）以下	HB34-45	6000	
11	银盘	Ag999	φ50（不含）以上	30g以上	HB34-45	25000	
12	金章	Au999	φ20（含）以下	5g（含）以下	HB33-42	3000	
13	金章	Au999	φ20（不含）- φ60（含）	5g（不 含）-150g（含）	HB33-42	100000	
14	金章	Au999	φ60（不含）以上	150g（不含）以 上	HB33-42	15000	
15	金条	Au999	最长边≤45mm	10（含）以下	HB33-42	2000	
16	金条	Au999	最长边>45mm	10（不含）以上	HB33-42	5000	

注：1、各产品单枚重量仅为参考，各产品之间略有调整，具体以订单为准。实际价格按规格对应实际订单标准重量*加工单价核算，特殊形状以最大外接圆直径对应规格核算。2、以上报价均为含税价格，包含模具费，

招标人不另行支付模具相关费用。3、本项目为带料加工，招标人负责按订单工艺标准公差中间值提供原材料。4、预估加工数量只用做测算，加工数量按照实际需要采购并另算。

（2）金银箔片：

序号	产品名称	材质成色	产品规格（mm）（含圆形、 异形/挖孔、厚度> 0.0035mm）	单枚参考重量（g）	预计数量 （枚）	备注
1	金箔坯饼	Au999	（5-15）*（15-25）mm	0.05g-0.1g（含）	300	
2	金箔坯饼	Au999	（25-50）*（25-50）mm	0.1g（不含）-0.2g（含）	300	
3	金箔坯饼	Au999	（40-60）*（50-90）mm	0.2g（不含）-0.5g（含）	300	
4	金箔坯饼	Au999	（50-70）*（90-130）mm	0.5g（不含）-0.8g（含）	300	
5	金箔坯饼	Au999	（60-80）*（130-150）mm	0.8g（不含）-1.0g（含）	300	
6	金箔坯饼	Au999	（80-100）*（140-160）mm	1.0g（不含）-1.5g（含）	300	
7	金箔坯饼	Au999	（120-150）*（130-160） mm	1.5g（不含）-2.0g（含）	300	

8	金箔坯饼	Au999	(150以上) * (160以上) mm	2.0g以上 (不含)	300	
9	整形金箔坯饼	Au999	(5-15) * (15-25) mm	0.05g (不含) -0.1g (含)	300	
10	整形金箔坯饼	Au999	(25-50) * (25-50) mm	0.1g (不含) -0.2g (含)	300	
11	整形金箔坯饼	Au999	(40-60) * (50-90) mm	0.2g (不含) -0.5g (含)	300	
12	整形金箔坯饼	Au999	(50-70) * (90-130) mm	0.5g (不含) -0.8g (含)	300	
13	整形金箔坯饼	Au999	(60-80) * (130-150) mm	0.8g (不含) -1.0g (含)	300	
14	整形金箔坯饼	Au999	(80-100) * (140-160) mm	1.0g (不含) -1.5g (含)	300	
15	整形金箔坯饼	Au999	(120-150) * (130-160) mm	1.5g (不含) -2.0g (含)	300	
16	整形金箔坯饼	Au999	(150以上) * (160以上) mm	2.0g以上 (不含)	300	
17	银箔坯饼	Ag999	(10-20) * (50-80) mm	0.1g-1.0g (含)	300	
18	银箔坯饼	Ag999	(30-120) * (130-180) mm	1.0g (不含) -4.0g (含)	300	
19	银箔坯饼	Ag999	(50-130) * (130-200) mm	4.0g (不含) -10.0g (含)	300	
20	银箔坯饼	Ag999	(100-180) * (200-240) mm	10.0g (不含) -20.0g (含)	300	
21	银箔坯饼	Ag999	(160-250) * (220-380) mm	20.0g (不含) -30.0g (含)	300	
22	银箔坯饼	Ag999	(250以上) * (380以上) mm	30.0g以上 (不含)	300	
23	整形银箔坯饼	Ag999	(10-20) * (50-80) mm	0.1g-1.0g (含)	300	
24	整形银箔坯饼	Ag999	(30-120) * (130-180) mm	1.0g (不含) -4.0g (含)	300	
25	整形银箔坯饼	Ag999	(50-130) * (130-200) mm	4.0g (不含) -10.0g (含)	300	
26	整形银箔坯饼	Ag999	(100-180) * (200-240) mm	10.0g (不含) -20.0g (含)	300	
27	整形银箔坯饼	Ag999	(160-250) * (220-380) mm	20.0g (不含) -30.0g (含)	300	
28	整形银箔坯饼	Ag999	(250以上) * (380以上) mm	30.0g以上 (不含)	300	

注：1、各产品单枚重量仅为参考，各产品之间略有调整，具体以订单为准。实际价格按单枚参考重量对应单枚价格核算，特殊形状以最大外接圆直径对应规格核算。2、以上报价均为含税价格，包含模具费，招标人不另行支付模具相关费用。3、本项目为带料加工，招标人负责按订单工艺标准公差中间值提供原材料。4、预估加工数量只用做测算，加工数量按照实际需要采购并另算。

附件：以下规格不在此次招标范围内

序号	产品名称	材质成色	产品规格（mm）	标准单枚重量（g）	硬度（HBW）	表面状态
1	生肖银条	Ag999	65*23	20.00	HB34-45	抛磨态
2	生肖银条	Ag999	70*24.5	30.00	HB34-45	抛磨态
3	生肖银条	Ag999	78*30	50.00	HB34-45	抛磨态
4	生肖银条	Ag999	96*40	100.00	HB34-45	抛磨态
5	生肖银章	Ag999	φ18	2.00	HB34-45	光整态
6	生肖银章	Ag999	φ25	12.00	HB34-45	光整态
7	生肖银章	Ag999	φ30	20.00	HB34-45	光整态
8	生肖银章	Ag999	φ32	8.00	HB34-45	光整态
9	生肖银章	Ag999	φ40	30.00	HB34-45	光整态
10	生肖银章	Ag999	φ45	30.00	HB34-45	光整态

11	生肖银章	Ag999	φ50	50.00	HB34-45	光整态
12	生肖银章	Ag999	φ60	100.00	HB34-45	抛磨态
13	生肖银章	Ag999	φ70	150.00	HB34-45	抛磨态
14	生肖银章	Ag999	φ100	500.00	HB34-45	抛磨态
15	生肖金章	Au999	φ14	2.000	HB33-42	光整态
16	生肖金章	Au999	φ18	3.000	HB33-42	光整态
17	生肖金章	Au999	φ23	10.000	HB33-42	光整态
18	生肖金章	Au999	φ27	15.000	HB33-42	光整态
19	生肖金章	Au999	φ30	20.000	HB33-42	光整态
20	生肖金章	Au999	φ32	30.000	HB33-42	光整态
21	生肖金章	Au999	φ40	60.000	HB33-42	光整态
22	生肖金章	Au999	φ55	100.000	HB33-42	光整态
23	生肖金章	Au999	φ60	150.00	HB33-42	光整态
24	生肖金条	Au999	45*16	10.000	HB33-42	抛磨态
25	生肖金条	Au999	56*20	20.000	HB33-42	抛磨态
26	生肖金条	Au999	51*23	30.000	HB33-42	抛磨态
27	生肖金条	Au999	62*28	50.000	HB33-42	抛磨态
28	生肖金条	Au999	78*30	100.000	HB33-42	抛磨态

注：以上3个表格内容如与招标文件内容存在偏差，以招标文件为准。

3）、交货地点：投标人根据招标人委托发货指令发货到指定地点，运保费由投标人承担。产品如因运输过程产生的产品损伤、内包装破损, 投标人免费维修或赔偿损坏产品。

- 4）、供货周期：投标人按招标人订单要求实施生产和交付。
- 5）、履约期限：合同有效期为生效之日起两年或达到合同金额上限。
- 6）、中标供应商数量： 1 。
- 7）、中标供应商成交份额：100%。

3. 投标人资格要求

- 3.1本次招标要求投标人须满足以下条件：
- （1）资质要求：
- 1.1）投标人应为在中国境内注册，具有独立承担民事责任能力的法人单位或其他组织，具有有效的营业执照；
- （2）财务要求：无；
- （3）业绩要求：无；
- （4）信誉要求：
- ①未被全国企业信用信息公示系统列入严重违法失信企业名单（以招标代理机构评标当日的查询记录为准）；
- ②未在“信用中国”网站被列入失信被执行人名单（以招标代理机构评标当日的查询记录为准）；
- ③近三年内投标人及法定代表人无行贿犯罪行为（须单独附承诺函）。
- （5）其他要求：无。
- 3.2本次招标不接受联合体投标。

4. 招标文件的获取

- 4.1凡有意参加投标者，请于2025年7月11日00时00分00秒至2026年7月18日23时59分55秒(北京时间，下同)，登录中国印钞造币集中采购电子平台(网址：<https://bidding.cbpm.cn>)下载电子招标文件。
- 4.2招标文件每套售价500元，售后不退。
- 4.3本项目为全流程电子化招投标项目。在线注册、下载招标文件，线下制作投标文件、在线上传投标文件及在线开评标。具体操作详见本章“特别告知”

5. 投标文件的递交

- 5.1投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为2025年8月4日9时30分00秒，投标人应在截止时间前通过中国印钞造币集中采购电子平台递交电子投标文件。
- 5.2逾期送达的，中国印钞造币集中采购电子平台将予以拒收。

6. 发布公告的媒介

本招标公告在中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com>）、中国印钞造币集中采购电子平台（<https://bidding.cbpm.cn>）发布，招标人对其它网站或媒体转载的公告及公告内容不承担任何责任。

7. 开标时间及地点

7.1开标时间为2025年8月4日9时30分00秒。

7.2开标地点及方式为在中国印钞造币集中采购电子平台线上开标。

8. 其他公告内容

1. 凡有意参加的供应商请将购买招标文件须准备的材料扫描成1个PDF文件，PDF文件命名格式《XXXX公司-2025年度市场产品金、银坯饼加工-报名材料》，发送至招标代理邮箱wxzb2005@163.com，邮件标题格式为《XXXX公司-2025年度市场产品金、银坯饼加工-报名材料》，报名时需提供以下材料复印件加盖公章：

(1) 营业执照副本；

(2) 法定代表人资格证明书或者法人授权委托书、委托代理人身份证；

(3) 信誉证明：近三年内投标人及法定代表人无行贿犯罪行为的承诺函（须单独附承诺函，格式自拟）。

2. 各投标人将报名要求的材料扫描件发送至邮箱后，由代理机构工作人员进行审核，审核通过后将进行线上确认投标人报名信息，请各投标人将所投标包的标书款汇款至我公司汇款账户，账户信息如下：

收款单位：辽宁文星招投标代理有限公司

开户银行：兴业银行沈阳沈河支行

银行账号：422020100100004082

缴纳时，需在电汇凭证上明确填写投标单位账户名称、账号及开户行名称，并在电汇单据“附言”栏内，填写投标项目及标段名称。招标代理公司在收到标书款后将对报名情况进行确认，确认后投标人方可下载招标文件。

9. 联系方式

招标人：沈阳造币有限公司

地址：沈阳市大东区大东路138号

联系人：杜工

电话：024-81861129

邮编：110042

电子邮箱：symintzb@163.com

招标代理机构：辽宁文星招投标代理有限公司

地址：沈阳市沈河区市府大路433号峰景国际5楼

联系人：刘烁

电话：024-22722298

邮编：110013

传真：024-22722158

电子邮箱：wxzb2005@163.com

招标人或其代理机构：辽宁文星招投标代理有限公司（盖章）

特别告知

本项目为全流程电子化招投标项目。在线注册、下载招标文件，线下制作投标文件、在线上传投标文件及在线开评标。

1. 招标文件购买流程

1.1 凡有意购买招标文件的单位，请前往中国印钞造币集中采购电子平台网站（<https://bidding.cbpm.cn>），点击供应商注册，进行免费注册。

1.2 对于公开招标项目，已注册过的单位，在中国印钞造币集中采购电子平台网站，进行供应商端的登录，登录后点击“公告信息”，查找到本项目，点击“我要报名”。

1.3 对于参加邀请招标项目单位，在中国印钞造币集中采购电子平台网站进行供应商的登录，登录后点击屏幕右上角“信息提醒”，在“邀请提醒”中查找本项目的通知消息，点击该提醒进行邀请书确认。

1.4 根据项目公告、邀请书内容，联系项目招标代理机构，完成招标文件的线下购买。招标文件款一经收取不予退还。完成招标文件购买并经确认后，该项目将出现在“我的项目”中，可进行招标文件的下载。

2. 电子签章（含北京CA证书）办理及投标文件编制

2.1 由于项目投标文件的编制、压缩、加密需要使用电子签章（含北京CA证书），潜在投标人应在招标文件购买完成后尽快与电子签章办理机构联系，办理CA证书及电子签章的购买事宜，以免耽误投标。电子签章办理流程，详见平台首页帮助文档。（中国印钞造币集中采购电子平台首页-帮助文档-《加密锁办理指南》）

2.2 电子签章办理完成后，请在中国印钞造币集中采购电子平台首页“下载中心”，下载“投标文件制作工具（中国

印钞造币版）”，进行线下投标文件的制作。投标文件制作完成后，登陆中国印钞造币集中采购电子平台，在供应商端“我的项目”中，选择本项目，点击“项目流程”，进行投标文件上传。投标文件上传后，可在线进行模拟解密测试。

2.3投标人须在电子投标文件中，按照招标文件要求在相应位置加盖公司电子公章、法定代表人（单位负责人）电子签名。对于只办理公司电子公章的投标人，在相应位置由法定代表人（单位负责人）或代理人签名后扫描上传。由法定代表人（单位负责人）签章签名的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明。代理人签章签名的，应附由法定代表人（单位负责人）签署的授权委托书。

2.4未按照招标文件要求签章、签名的电子投标文件为无效投标文件，其投标将被否决。

3. 投标文件的上传及开标

3.1投标人须于投标截止时间前在中国印钞造币集中采购电子平台成功上传投标文件。逾期上传或者未上传投标文件的，视为无效投标。

3.2由于平台系统故障导致电子投标文件无法在投标截止时间前正常上传，应及时通过统一服务热线联系平台技术服务人员解决。若在投标时间之前仍未解决的（须提供投标截止时间前三个小时之内投标操作异常的证明材料，如投标过程中出现错误或异常的系统桌面的全幅截图）；投标人上传加密的电子投标文件非由投标人的责任导致开标现场解密异常，无法正常打开的；评标现场由于网络或其他不可预知问题的出现而无法进行电子评标的，由招标人及评标委员会研究决定是否延期评标或重新招标。

3.3开标时，投标人可在开标时间前3小时登录中国印钞造币集中采购电子平台供应商端，在“我的项目”中选择本项目，点击进入“电子开标大厅”。到达开标时间后，将根据主持人指令，在0.5小时内，使用本公司CA锁对投标文件进行在线解密。在规定时间内未解密或解密失败的投标人，其投标将被否决。投标人在电子开标大厅中观看开标流程并查看开标结果，并在线确认。

3.4评标结束后，投标人可在中国招标投标公共服务平台、中国印钞造币集中采购电子平台或登录供应商端查看中标结果。