

6#机QCS质量控制系统国产化的应用研究(第二次)招标公告

(招标编号: TC2605035)

1. 招标条件

本招标项目6#机QCS质量控制系统国产化的应用研究(第二次), 招标人为保定钞票纸业有限公司。招标项目资金来自企业自筹, 出资比例为100%。该项目已具备招标条件, 现进行公开招标。

2. 项目概况与招标范围

2.1项目概况及招标范围: 采购一套QCS质量控制系统包括所需扫描架、定量、水分传感器、稀释水控制系统和冷却系统等必备材料, 并根据现场情况配合改造、安装及系统软件开发, 需满足现场安装尺寸及相关检测需求。具体技术要求详见第五章供货要求。

2.2交货地点: 保定钞票纸业有限公司设备库房(保定市竞秀区盛兴西路2166号)。

2.3交货时间: 合同生效之日起70天内交货, 货物验收完成后, 待招标人通知后20天内完成设备安装调试工作, 设备带料无故障试运行30天后进行合同验收。

2.4预算金额: 120万元(含税)。

2.5中标人数量及中标份额: 1家, 100%

3. 投标人应具备承担本招标项目资质条件、能力和信誉

3.1资质要求: 投标人须是在中华人民共和国境内注册、具有承担民事责任能力的法人或其他组织, 具备有效的营业执照或其他合法登记证明文件, 投标人为分公司或分支机构的, 须提供总公司的项目授权委托书。

3.2财务要求: 投标人应提供2024年度的财务报表(包括资产负债表、现金流量表、利润表)作为证明文件(若投标人为2025年以后成立的单位, 应提供成立至今的财务报表及近三个月内银行出具的资信证明)

3.3信誉要求: ①未被国家企业信用信息公示系统列入严重违法失信企业名单(由招标代理机构查询, 查询时间为投标截止时间前一日至投标截止时间后两小时); ②未在“信用中国”网站被列入失信被执行人名单(由招标代理机构查询, 查询时间为投标截止时间前一日至投标截止时间后两小时); ③近三年内投标人及其法定代表人无行贿犯罪行为(提供承诺函); ④投标人未在“中国印钞造币集中采购电子平台”被列入限制准入供应商名单且未被列入招标人不宜合作供应商名录(投标人无须提供证明材料, 由招标人查询)。

3.4本次招标不接受联合体投标。

4. 招标文件的获取

4.1凡有意参加投标者, 请于2026年5月27日至2026年6月3日登录中国印钞造币集中采购电子平台完成报名、投标报名确认并下载电子招标文件, 具体操作如下:

①在中国印钞造币集中采购电子平台点击报名, 并继续完成下述②③步, 完成后招标代理机构将在平台确认报名;

②在报名时间内将标书款汇至中招国际招标有限公司账户(备注TC2605035, 允许个人转账), 账户如下:

开户名称: 中招国际招标有限公司

开户行: 中国工商银行北京海淀支行营业部

银行账号: 9558850200000303581

③在报名时间内将转账或电汇凭证发至zongzhen@cntcitic.com.cn, 联系电话010-62108215。

④若投标人在下载招标文件、办理CA、上传投标文件等环节有疑问, 请先仔细阅读供应商使用手册, 仍无法解决的, 请拨打技术服务电话010-60298085, 仍无法联系的, 请及时联系招标代理机构。

4.2招标文件每套售价500元, 售后不退。

注: 本项目为全流程电子化招投标项目。在线注册、下载招标文件, 线下制作投标文件、在线上传投标文件及在线开评标。具体操作详见本章“特别告知”。

5. 现场踏勘

本项目拟组织现场踏勘, 具体踏勘时间为2026年6月5日9:00, 踏勘集合地点为保定钞票纸业有限公司, 联系人李哲, 联系电话0312-3198326。有意现场踏勘的单位须在2026年6月3日17:00前发送邮件至招标人经办人联系邮箱: L11zhe@163.com, 明确参加踏勘的来人信息(单位名称、姓名、性别、身份证号码、手机号码等)。保定钞票纸业有限公司将根据名单办理入厂手续。为确保踏勘的有序顺利进行, 踏勘人员需携带个人身份证并在现场签到。踏勘人员在踏勘过程中应遵守保定钞票纸业公司保密、安全等相关规定。

6. 投标文件的递交

6.1投标文件递交的截止时间(投标截止时间, 下同)为2026年6月18日9时00分, 投标人应在截止时间前通过中国印钞造币集中采购电子平台上传电子投标文件。

6.2逾期上传的投标文件, 中国印钞造币集中采购电子平台将予以拒收。

7. 开标时间及地点

7.1开标时间为2026年6月18日9时00分。

7.2开标地点及方式为在中国印钞造币集中采购电子平台线上开标。

8. 发布公告的媒介

本招标公告同时在中国招标投标公共服务平台(<http://www.cebpubservice.com>)、中国印钞造币集中采购电子平台(<https://bidding.cbpm.cn>)上发布, 招标人对其网站或媒体转载的公告及公告内容不承担任何责任。

9. 联系方式

招标人: 保定钞票纸业有限公司
地址: 保定市盛兴西路2166号
联系人: 李哲
电话: 0312-3198326
电子邮箱: L11zhe@163.com

招标代理机构: 中招国际招标有限公司
地址: 北京市海淀区学院南路62号中关村资本大厦
联系人(异议联系人): 宗镇、郭晨钟、马兆晖
电话: 010-62108215、62108205
电子邮件: zongzhen@cntcitic.com.cn

特别告知

本项目为全流程电子化招投标项目。在线注册、下载招标文件, 线下制作投标文件、在线上传投标文件及在线开评标。

1. 招标文件购买流程

1.1凡有意购买招标文件的单位, 请前往中国印钞造币集中采购电子平台网站(<https://bidding.cbpm.cn>), 点击供应商注册, 进行免费注册。

1.2已注册过的单位, 在中国印钞造币集中采购电子平台网站, 进行供应商端的登录, 登录后点击“公告信息”, 查找到本项目, 点击“我要报名”。

1.3根据项目公告内容, 联系项目招标代理机构, 完成招标文件的线下购买。招标文件款一经收取不予退还。完成招标文件购买后, 该项目将出现在“我的项

目”中。

2. 电子签章（含北京CA证书）办理及投标文件编制

2.1 由于投标文件的编制、压缩、加密需要使用电子签章（含北京CA证书），潜在投标人应在招标文件购买完成后尽快与电子签章办理机构联系，办理CA证书及电子签章的购买事宜，以免耽误投标。电子签章办理流程，详见平台首页帮助文档。（中国印钞造币集中采购电子平台首页-帮助文档-《加密锁办理指南》）

2.2 电子签章办理完成后，请在中国印钞造币集中采购电子平台首页“下载中心”，下载投标文件制作软件，进行线下投标文件的制作。投标文件制作完成后，登陆中国印钞造币集中采购电子平台，在供应商端“我的项目”中，选择本项目，点击“项目流程”，进行投标文件上传。投标文件上传后，可在线进行模拟解密测试。

2.3 投标人须在电子投标文件中，按照招标文件要求在相应位置加盖公司电子公章，在相应位置由法定代表人或代理人签名后扫描上传。由法定代表人签名扫描后上传的，应附法定代表人身份证明。代理人签名后扫描上传的，应附由法定代表人签署的授权委托书。

2.4 未按照招标文件要求签字或盖章的电子投标文件为无效投标文件，其投标将被否决。

3. 投标文件的上传及开标

3.1 投标人须于投标截止时间前在中国印钞造币集中采购电子平台成功上传投标文件。逾期上传或者未上传投标文件的，视为无效投标。

3.2 由于平台系统故障导致电子投标文件无法在投标截止时间前正常上传，应及时通过统一服务热线联系平台技术人员解决。若在投标时间之前仍未解决的（须提供投标截止时间前三个小时之内投标操作异常的证明材料，如投标过程中出现错误或异常的系统桌面的全幅截图）；投标人上传加密的电子投标文件非由投标人的责任导致开标现场解密异常，无法正常打开的；评标现场由于网络或其他不可预见问题的出现而无法正常进行电子评标的，由招标人及评标委员会研究决定是否延期评标或重新招标。

3.3 开标时，投标人可在开标时间前3小时登录中国印钞造币集中采购电子平台供应商端，在“我的项目”中选择本项目，点击进入“电子开标大厅”。到达开标时间后，将根据主持人指令，在1小时内，使用本公司CA锁对投标文件进行在线解密。在规定时间内未解密或解密失败的投标人，其投标将被否决。投标人在电子开标大厅中观看开标流程并查看开标结果，并在线确认。

3.4 中标候选人、中标结果公示后，投标人可在中国招标投标公共服务平台或登录投标人端查看公示结果。